



AgustaWestland
A Finmeccanica Company AgustaSpA

Dichiarazione di qualifica del processo
Process qualification declaration

N° 7/126

Qualificazione iniziale

Rinnovo della qualifica

Riqualificazione

TIPO DI PROCESSO
PROCESS TYPE

INCOLLAGGIO / POLIMERIZZAZIONE DI MATERIALI COMPOSITI

IMPIANTO
SYSTEM

**PRESSO STABILIMENTO RAV
STRADA PER TUTURANO 6
BRINDISI (BR)**

FORNITORE
SUPPLIER

RAV

DATA EMISSIONE
ISSUE DATE

APRILE 2010

VALIDITÀ
VALIDITY

TRE (3) ANNI

SCADENZA
EXPIRY DATE

MARZO 2013

SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE
APPLICABLE SPECIFICATIONS

STA110K0057 rev. C , STA110K0014 rev. E, STA100-84-58 rev. I

ATTIVITA' APPROVATE
APPROVED ACTIVITIES

COSTRUZIONE DI PARTI REALIZZATE IN MATERIALE COMPOSITO

IL PROCESSO È APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI A P/N
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE MANUFACTURING OF PARTS WITH P/N:

AGUSTAWESTLAND

BELL

BOEING

SIKORSKY

HUGHES

DATI IMPIANTO
SYSTEM DATA

AUTOCLAVE PANINI SN 2962, CLEAN ROOM A e B, FRIGORIFERO BOSTON

PERSONALE DEL FORNITORE INTERESSATO ALL'IMPIANTO
PERSONNEL INVOLVED FOR THE PROCESS

RESPONSABILE PRODUZIONE
PRODUCTION RESPONSIBLE

W. RENNA

RESPONSABILE F.Q.
QUALITY FUNCTION RESPONSIBLE

G. CANDIDA

PERSONALE ADDETTO
PERSONNEL INVOLVED

VEDI RETRO

CONTROLLORI
INSPECTORS

VEDI RETRO

ESITO

QUALIFICATO

RESPONSABILITÀ: L'ESECUZIONE DELLE PROVE DEL PROGRAMMA DI MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO È DI RESPONSABILITÀ DEL FORNITORE.

RESPONSIBILITY: THE SUPPLIER HAS THE RESPONSIBILITY TO PERFORM ALL TEST REQUESTED BY THE MAINTENANCE PROGRAM.

RINTRACCIABILITÀ: PRESSO LA FUNZIONE QUALITÀ O PRESSO L'IMPIANTO DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI PER IL MANTENIMENTO.

TRACEBILITY: RECORDS OF ALL TEST PERFORMED AND RELATED RESULT MUST BE AVAILABLE AT QUALITY FUNCTION OR CLOSE TO THE SYSTEM.

NOTE E/O LIMITAZIONI

REMARKS AND/OR LIMITATIONS

La presente DQP non autorizza l'applicazione del primer adesivo.

RIF. RAPPORTO N°

REF. QUALIFICATION REPORT N°

RICHIESTA RINNOVO DEL 28/1/2010

RIF. RAPPORTO PRECEDENTE N°

REF. PREVIOUS QUALIFICATION REPORT N°

RTQ 02/A, RTQ 03/A, RTQ 04/A

IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE ESPOSTO SULL'IMPIANTO
THIS DOCUMENT MUST BE ATTACHED TO THE SYSTEM

COMPILATO DA
PREPARED BY
M. Lanzillotti

DATA
DATE

22/3/2010

RESPONSABILE QUALITÀ LOCALE
QUALITY RESPONSIBLE OF THE PLANT
Ing. V. Greco

DATA
DATE

22/3/2010